



"2026. Año del Humanismo Mexicano en el Estado de Mexico"

NOTA ACLARATORIA

Amatepec, Mexico a 12 de agosto de 2026

AUDITORA SUPERIOR DEL ORGANO SUPERIOR
DE FISCALIZACIÓN DEL ESTADO DE MÉXICO
P R E S E N T E

Por este medio me permito manifestarle que al término del ejercicio fiscal 2024, se realizo el acto de entrega recepción de administración 2022-2024 a la administración 2025-2027 en dicho acto no se encontraron bienes que no estuvieran inventariados o en proceso de registro.

Sin otro particular por el momento quedo de usted para cualquier aclaración o duda al respecto.

ATENTAMENTE

JOSE EMMANUEL MARTINEZ GUTIERREZ

TESORERO SMDIF DE AMATEPEC

