



"2026. Año del Humanismo Mexicano en el Estado de Mexico"

NOTA ACLARATORIA

Amatepec, México a 12 de agosto de 2026

AUDITORA SUPERIOR DEL ORGANO SUPERIOR
DE FISCALIZACIÓN DEL ESTADO DE MÉXICO
P R E S E N T E

Por este medio me permito manifestarle que en cumplimiento a la Gaceta de Gobierno tomo CCXI número 70 de viernes 16 de Abril de 2021, en el Estado de México no registra contablemente las inversiones en bienes de dominio público.

Sin otro particular por el momento quedo de usted para cualquier aclaración o duda al respecto.

ATENTAMENTE

JOSE EMMANUEL MARTINEZ GUTIERREZ

TESORERO SMDIF DE AMATEPEC

