Cuenta Pública 2021
Estado Analítico del Ejercicio Presupuestal de Egresos Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
(Pesos)

Entidad Municipal: (1) AMATEPEC No. 0051 — **Al 31 de Diciembre de 2021 (2)**

Finalidad y Función (3)	Egresos							
	Aprobado (4)	Ampliaciones / Reducciones (5)	Modificado (6)	Comprometido (7)	Devengado (8)	Ejercido (9)	Pagado (10)	Subejercicio (11)
01 Gobierno	**71,266,389.47**	**452,424.79**	**71,718,814.26**	**- 334,080.00**	**107,563.85**	**87,636,245.14**	**87,862,761.29**	**- 15,917,430.88**
01 Legislación	-	-	-	-	-	-	-	-
02 Justicia	387,377.64	- 70,992.38	316,385.26	-	-	371,253.51	371,253.51	- 54,868.25
03 Coordinación de la política de gobierno	27,375,267.26	3,429,577.21	30,804,844.47	-	6,446.01	33,338,660.80	33,332,214.79	- 2,533,816.33
04 Relaciones exteriores	-	-	-	-	-	-	-	-
05 Asuntos financieros y hacendarios	24,855,482.56	- 2,783,849.30	22,071,633.26	- 334,080.00	184,563.86	28,986,293.82	29,135,809.96	- 6,914,660.56
06 Seguridad nacional	-	-	-	-	-	-	-	-
07 Asuntos de orden público y seguridad interior	16,791,339.48	-	16,791,339.48	-	-	22,779,466.61	22,779,466.61	- 5,988,127.13
08 Otros servicios generales	1,856,922.53	- 122,310.74	1,734,611.79	-	- 83,446.02	2,160,570.40	2,244,016.42	- 425,958.61
02 Desarrollo social	**122,844,116.96**	**- 486,283.11**	**122,357,833.84**	**- 17,662.51**	**239,668.38**	**111,662,787.67**	**111,640,781.80**	**10,495,046.17**
01 Protección ambiental	13,440,038.95	219,488.05	13,659,527.00	-	-	13,878,727.65	13,878,727.65	- 219,200.65
02 Vivienda y servicios a la comunidad	107,031,416.80	- 143,609.18	106,887,807.62	- 0.63	204,344.62	95,990,920.76	95,786,576.77	10,896,886.86
03 Salud	841,560.20	- 23,353.35	818,206.85	-	-	828,900.73	828,900.73	- 10,693.88
04 Recreación, cultura y otras manifestaciones sociales	672,953.44	- 164,098.10	508,855.34	- 17,661.88	35,323.76	621,841.07	604,179.19	- 112,985.73
05 Educación	-	-	-	-	-	-	-	-
06 Protección social	558,147.56	- 74,710.53	483,437.03	-	-	542,397.46	542,397.46	- 58,960.43
07 Otros asuntos sociales	-	-	-	-	-	-	-	-
03 Desarrollo económico	**3,627,202.36**	**- 68,142.07**	**3,559,060.29**	**-**	**- 17,661.91**	**3,896,196.96**	**3,913,858.87**	**- 337,136.87**
01 Asuntos económicos, comerciales y laborales en general	515,526.08	- 59,345.50	456,180.58	-	-	533,511.08	533,511.08	- 77,330.50
02 Agropecuaria, silvicultura, pesca y caza	2,024,107.24	- 153,270.26	1,870,836.98	-	-	1,927,782.48	1,927,782.48	- 56,945.50
03 Combustibles y energía	-	-	-	-	-	-	-	-
04 Minería, manufacturas y construcción	-	-	-	-	-	-	-	-
05 Transporte	1,087,569.04	144,473.69	1,232,042.73	-	- 17,661.91	1,434,903.40	1,452,565.31	- 202,860.67
06 Comunicaciones	-	-	-	-	-	-	-	-
07 Turismo	-	-	-	-	-	-	-	-
08 Ciencia, tecnología e innovación	-	-	-	-	-	-	-	-
09 Otrs industrias y otros asuntos económicos	-	-	-	-	-	-	-	-
04 Otras no clasificadas en funciones anteriores	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
01 Transacciones de la deuda pública / costo financiero de la deuda	-	-	-	-	-	-	-	-
02 Transferencias, participaciones y aportaciones entre diferentes niveles y órdenes de gobierno	-	-	-	-	-	-	-	-

03 Saneamiento del sistema financiero	-	-	-	-	-	-	-	-
04 Adeudos de ejercicios fiscales anteriores	-	-	-	-	-	-	-	-
Total: (12)	**197,437,708.78**	**197,999.61**	**197,635,708.39**	**- 351,742.51**	**329,570.32**	**203,395,229.77**	**203,417,401.96**	**- 5,759,521.38**

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"

LIC. OBED SANTOS ROJO
PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL

H. AYUNTAMIENTO DE AMATEPEC 2022 2024 ESTADO DE MÉXICO
PRESIDENCIA MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO DE AMATEPEC 2022 2024 ESTADO DE MÉXICO
TESORERÍA MUNICIPAL

LIC. JOSÉ ANTONIO SERRANO VELAZQUEZ
TESORERO MUNICIPAL